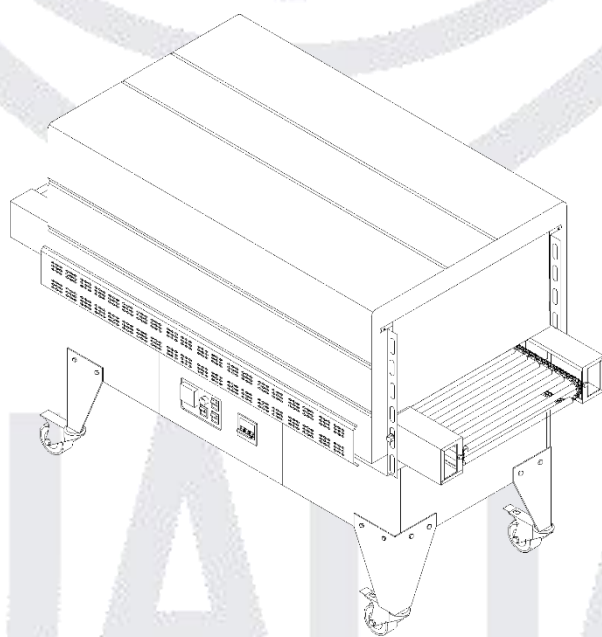




ТЕРМОУСАДОЧНЫЙ ТУННЕЛЬ

серии BS-6535LA

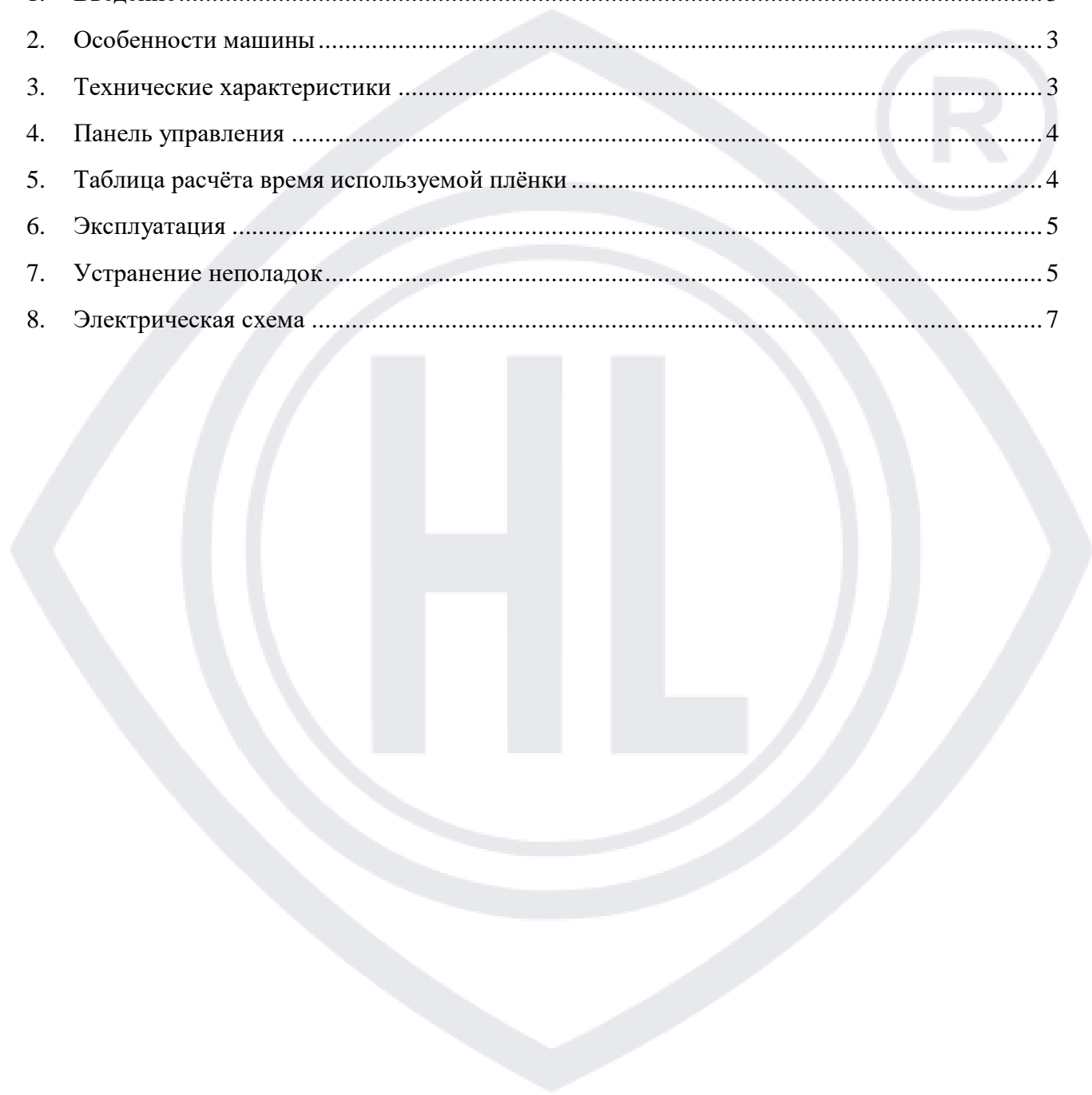
Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования



HUALIAN

Оглавление

1. Введение.....	3
2. Особенности машины.....	3
3. Технические характеристики.....	3
4. Панель управления.....	4
5. Таблица расчёта время используемой плёнки.....	4
6. Эксплуатация.....	5
7. Устранение неполадок.....	5
8. Электрическая схема.....	7



HUALIAN

1. Введение

В настоящее время упаковочная машина в термоусадочную пленку является одним из передовых способов упаковки на международном рынке. Машина использует термоусадочную пленку для упаковки продуктов или изделий, по окончании нагрева упаковочного материала упаковочная плёнка полностью повторяет форму продукта и защищает его от внешнего воздействия. Упакованные изделия могут быть герметичными, влагонепроницаемыми, пыленепроницаемыми и защищены от механических повреждений. Это особенно важно для упаковки стеклянной посуды, для предотвращения разбрасывания осколков при разбивании. По мере усадки термоусадочной пленки может создаваться некоторое давление для сжатия группы упакованных предметов вместе и лотков, поэтому этот продукт можно широко использовать для усадки всех видов термоусадочного упаковочного материала.

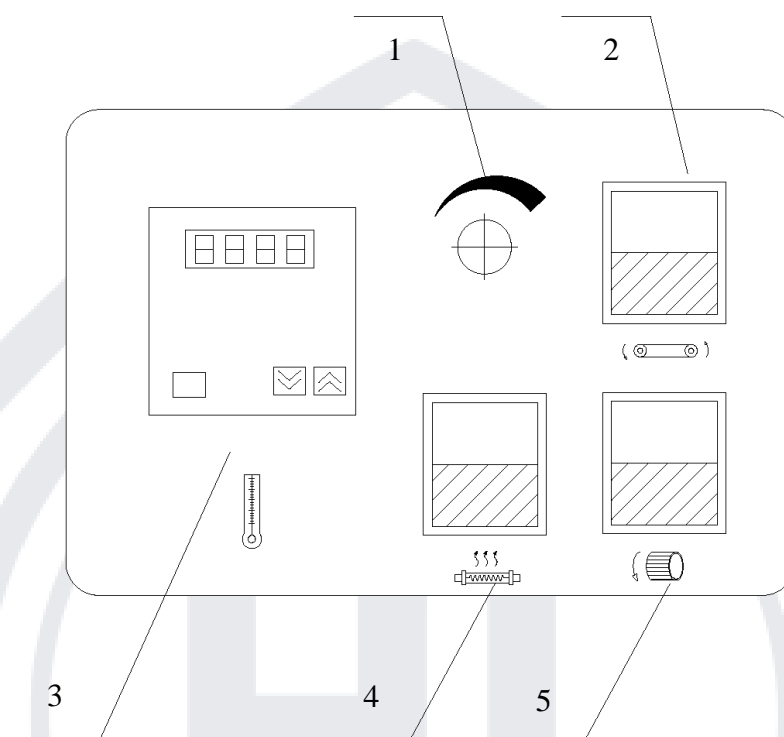
2. Особенности машины

Удлиненная машина для термоусадочной упаковки, производимая нашей компанией, в настоящее время является новейшим автоматическим упаковочным оборудованием для непрерывной термоусадочной упаковки. Он использует кварцевую капсулу для обогрева в инфракрасном диапазоне для экономии электроэнергии (оборудование экономит более 15%). В машине используется двигатель с частотным регулированием, скорость которого можно регулировать, максимальная нагрузка на подшипник может достигать 10 кг. Внутренняя часть тоннеля оснащена полностью закрытым циркуляционным обдувом горячего воздуха для достижения идеального уплотняющего эффекта. Эта машина имеет красивый внешний вид и проста в обслуживании, подходит для всех термоусадочных упаковок из всех видов поливинилхлорида и полипропилена. Термоусадочные пленки, специально предназначенные для упаковки в термоусадочную пленку POF.

3. Технические характеристики

Напряжение (В) / Частота (Гц)	380 / 50
Макс. нагрузка (кг)	30
Размер туннеля (ШхВ) (мм)	450x350
Скорость транспортёра (м/мин)	0-10
Мощность (кВт)	9,6
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	1600x700x1100
Вес (кг)	120

4. Панель управления



№	Название	№	Название
1	Регулировка скорости	4	Выключатель нагрева
2	Выключатель транспортёра	5	Выключатель обдува
3	Терморегулятор		

5. Таблица расчёта время используемой плёнки

Параметр Плёнка	Сокращение	Толщина (мм)	Время нагрева (сек)	Температура усадки (С)
Поливинилхлорид	PVC	0,01-0,06	5-10	160-180
Полипропилен	PP	0,01-0,04	10-20	180-200
Полиолефин	POF	0,01-0,03	10-20	180-200

6. Эксплуатация

- 1) Включите машину в сеть 380В.
- 2) Включите выключатель транспортёра и установите ручку скорости на среднюю или низкую скорость.
- 3) Включите выключатель обдува и вентилятор начнёт работать.
- 4) При включении выключателя нагрева машина начнёт нагреваться. Температура усадки обычно устанавливается на уровне 180°C. Для установки значения температуры, сначала нажмите кнопку SET, затем нажмите кнопку UP или DOWN и, наконец, нажмите кнопку SET повторно для подтверждения значения температуры.
- 5) Во время работы, если на продукте имеется слишком много складок, уменьшите скорость транспортёра для увеличения температуры нагрева. Если термоусадочная пленка порвалась, увеличьте скорость транспортировки для уменьшения температуры нагрева.
- 6) По окончании упаковки сначала выключите выключатель нагрева и дайте двигателю транспортера и вентилятору поработать еще 10 минут, затем выключите выключатель обдува, и основной выключатель.
- 7) Диаметр подводящего провода для этого устройства должен быть более 3 мм², и не допускайте попадания руки в устройство во избежание поражения электрическим током.
- 8) Машину следует устанавливать на ровную поверхность, в противном случае сетчатый ремень будет работать неправильно. Каждые 3 месяца использования машины проверяйте состояние электрического провода и при необходимости замените его.

7. Устранение неполадок

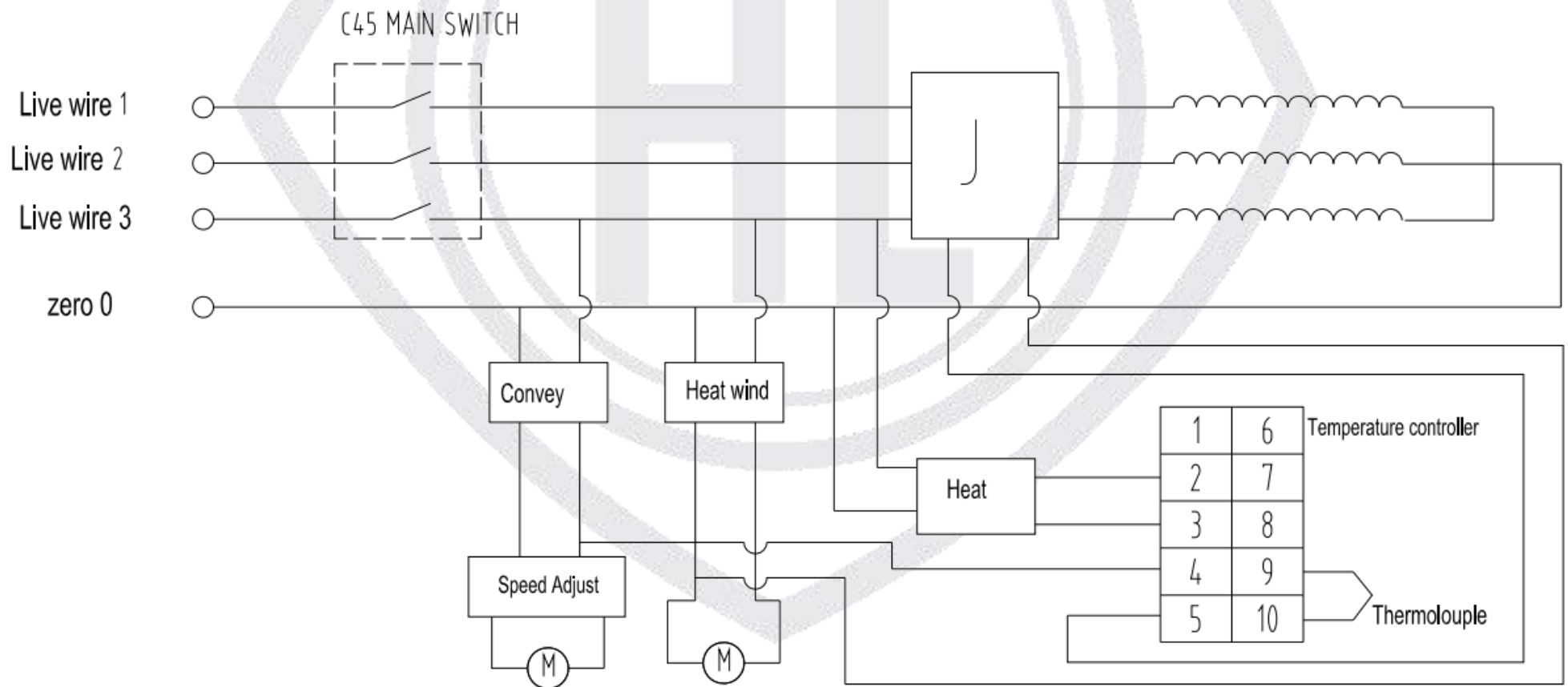
Если возникла неисправность, сначала проверьте, в норме ли входное напряжение и правильно ли подключено соединение.

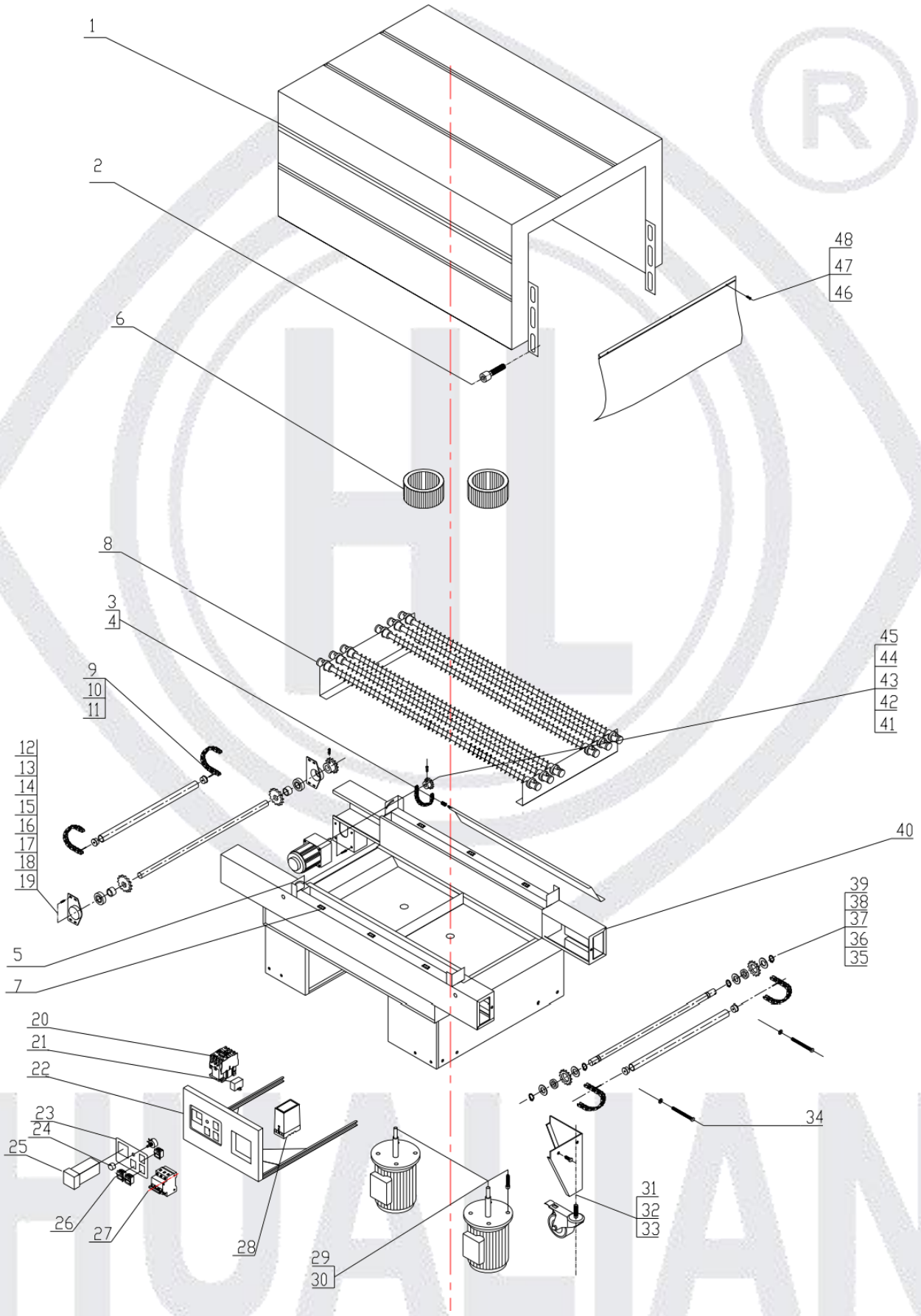
Проблема	Причина	Решение
Машина не нагревается	Входная мощность недостаточная, отсутствует фаза	Проверьте напряжение в сети.
	Неисправен терморегулятор	Замените
	Неисправен контактор переменного тока	Замените
	ТЭН вышел из строя	Замените
	Кабель питания изношен	Замените
Транспортёр не работает	Натяжение цепи чрезмерное	Отрегулируйте натяжение болтов

Проблема	Причина	Решение
	Вышел из строя выключатель транспортёра	Замените
	Регулятор скорости вышел из строя	Замените
Обдув тоннеля не работает	Вентилятор повреждён	Замените
	Выключатель обдува вышел из строя	Замените
	Створка вентилятора заблокирована	После устранения проблемы перезапустите машину

HUALIAN

8. Электрическая схема





№	Название	№	Название
1		24	Potentiometer
2		25	Intelligent temperature
3		26	Mesh holding device
4		27	Power switch
5		28	AC electronic speed regulator
6	Wind leaf	29	Fan motor
7		30	
8	Heating light tube with coolant	31	
9	Driving Chain	32	
10		33	Truckle
11	Driving roller	34	Adjusting bolt
12	Bearing cover	35	Driven shaft
13	Driving shaft	36	Bearing
14	Driving Chain	37	Convey driving chain wheel
15	Fixing cover	38	Flat washer
16	Bearing coner	39	Bale spring
17	Bearing coner	40	Frame
18	Driving Chain	41	Driving motor
19		42	
20	AC contactor	43	Driving Chain
21		44	Driving chain wheel
22		45	
23	Brand	46	